

REFMESH™

NATO PER ESSERE DIGITALE

L'applicazione consolida tutti i valori misurati d'un sistema di refrigerazione e li salva in un rapporto: la quantità del refrigerante recuperato e caricato, il processo corretto di evacuazione, la regolazione ottimale del sistema e il rilevamento professionale delle perdite. I dati possono essere memorizzati nel REFIMATE™, nell'app e nella cloud. Di seguito il rapporto di lavoro personalizzato viene inviato al cliente come prova della prestazione. Tutti i dispositivi REFMESH™ funzionano sia individualmente che collegati al app REFMESH™. Unico per tutti i dispositivi è la visualizzazione dei valori misurati in tempo reale sul dispositivo stesso, sul REFIMATE™ e sull'app REFMESH™ come pure l'alimentazione flessibile. Così lavora la nuova generazione dei tecnici della refrigerazione.

REFMESH™ consolida tutti i valori misurati

REFVAC-RC misurazione del vuoto precisa

TRIRECTOR™ cercafughe 3 in 1

REFSCALE registra le quantità aspirate e riempite

WTC misurazione della temperatura senza fili

app REFMESH™

L'APP REFIMESH™

A COLPO D'OCCHIO

Tutti i dispositivi REFIMESH™ hanno le caratteristiche e i vantaggi seguenti.

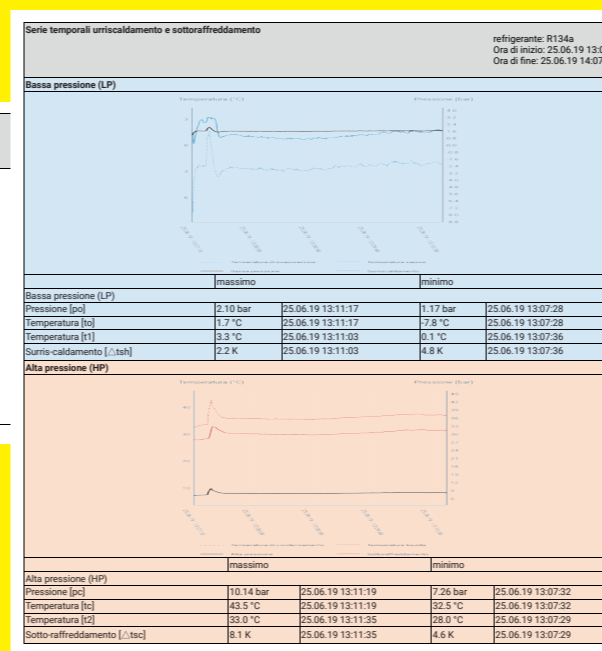
Caratteristiche di tutti i dispositivi:

- uso indipendente oppure in combinazione con altri dispositivi REFIMESH™
- visualizzazione dei valori misurati su ogni dispositivo, sul REFIMATE™ e sull'app REFIMESH™
- consolidamento, valutazione e registrazione dei valori misurati nell'app REFIMESH™
- alimentazione flessibile con batterie oppure USB micro B 2.0
- 100 m di raggio d'azione del segnale

Vantaggi dell'app REFIMESH™:

- registrazione completa dei valori misurati come prova per un'installazione perfetta
- navigazione del menu intuitivo e autoesplicativo
- rapporto personalizzato con il logo della vostra ditta, dettagli sul sistema e foto
- prova dei dispositivi di misurazione utilizzati per una tracciabilità completa
- registrazione dei dati anagrafici dall'elenco telefonico
- localizzazione del sistema tramite GPS

Sommaro dei refrigeranti		refrigerante:	
recuperato	12.020 kg	riempito	12.100 kg
Datario: 27.05.21		Datario: 27.05.21	
Durata: 10:02:36		Durata: 10:02:45	
Massa misc	12.020 kg	Massa mch	12.100 kg
Prova di tenuta refrigerante: R134a			
Refrigerante rimesso	12.020 kg	Refrigerante aggiunto	12.100 kg
Quantità totale refrigerante	12.100 kg		
Ultimo controllo del dispositivo	21.01.2021		
Motivo del test:	<input type="checkbox"/> Riparazione	Perdite esistenti:	<input checked="" type="checkbox"/> Sì
	<input checked="" type="checkbox"/> Prova di perdita		<input type="checkbox"/> No
	<input type="checkbox"/> Manutenzione		
Riparazione:	Posizione della perdita:	Nota:	



rapporto personalizzato con il logo della vostra ditta, dettagli sul sistema e foto

Vol. IV Sophie's

REFIMATE™

TRIRECTOR™

REFSCALE

REFIMESH™

newsflash

NUOVI PRODOTTI DELLA REFCO!

Acknowledged globally



Acknowledged globally



REFCO Manufacturing Ltd.
Industriestrasse 11
6285 Hitzkirch - Svizzera

+41 41 919 72 82
info@refco.ch

www.refco.ch

WTC

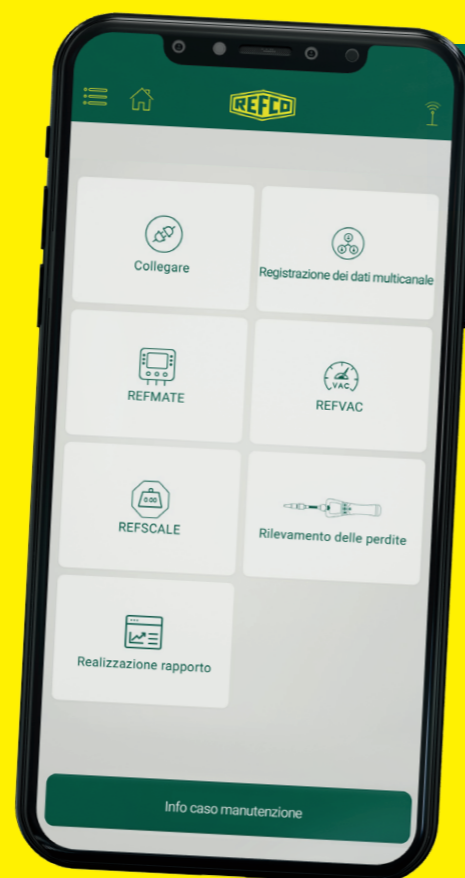
INDICAZIONE DELLA TEMPERATURA SENZA FILI

Le temperature misurate vengono visualizzate sulla pinza di temperatura, il REFIMATE™ e sull'app. Le temperature misurate vengono utilizzate per il calcolo del surriscaldamento e del sottoraffreddamento nel REFIMATE™.

Caratteristiche e vantaggi:

- trasmissione dati senza fili
- molle robuste per un'installazione sicura su dei tubi con diametro 6 - 41 mm (1/4" - 1 5/8")
- design ergonomico per un maneggiamento facile
- funzionamento facile con due pulsanti

Ulteriori informazioni



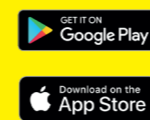
REFMESH™

PIATTAFORMA IOT (PER ANDROID E IOS)

L'app REFRESH™ registra tutti i dati dei dispositivi connessi.

Caratteristiche e vantaggi:

- registrazione completa e semplice
- navigazione del menu intuitivo
- rappresentazione chiara
- 100 m di raggio d'azione del segnale a tutti i dispositivi



app REFRESH™



REFVAC-RC

VACUOMETRO DIGITALE

Il REFVAC-RC completa i dispositivi REFRESH™ per controllare il processo di evacuazione. La navigazione avviene con solo tre pulsanti e si spiega da sé. Il display integrato mostra il vuoto raggiunto dalla pressione atmosferica.

Caratteristiche e vantaggi:

- precisione: 5 % del valore misurato / +/- 10 micron
- risoluzione:
 - 0.1 micron (< 149.9 micron)
 - 1 micron (150 - 1'499 micron)
 - 10 micron (1'500 - 7'490 micron)
 - 100 micron (7'500 - 19'900 micron)
 - 10'000 micron (20'000 - 760'000 micron)
- funzionamento intuitivo
- maneggevole e robusto

Ulteriori informazioni



REFSCALE

BILANCIA ELETTRONICA

La bilancia elettronica REFSCALE è costituita con due piastre solide d'alluminio su cui, grazie alla forma ottagonale, possono essere posizionati in modo sicuro anche le bombole di refrigerante grandi. La cella di misura molto sensibile indica il peso preciso anche se le bombole sono posizionate in modo asimmetrico. La centralina elettrica senza fili oppure anche l'app REFRESH™, permette l'immissione di varie funzionalità utili.

Caratteristiche e vantaggi:

- capacità massima: 110 kg / 243 lb
- precisione 0.05 % dal valore misurato oppure 10 g
- risoluzione:
 - 0 a 20 kg = 2 g
 - 20 a 50 kg = 5 g
 - 50 a 110 kg = 10 g
- allarme programmabile
- filettatura integrata per delle bombole piccole di refrigerante
- indicatore di livello in %
- calibrabile sul posto

Ulteriori informazioni



REFIMATE™

GRUPPO MANOMETRICO DIGITALE

Il REFIMATE™ serve come centro di comunicazione tra tutti i dispositivi REFCO nel circuito di refrigerazione. Comunica senza fili con le pinze di temperatura, il vacuometro e la bilancia. La capacità della memoria interna permette misurazioni a lungo termine fino a sette giorni nella zona, senza dover lasciare un cellulare o un altro dispositivo di registrazione nel cantiere. Gli ultimi aggiornamenti del refrigerante e della firmware possono essere caricati facilmente tramite un computer.

Caratteristiche e vantaggi:

- indicazione brevettata dei valori misurati
- opzionalmente digitale oppure analogico
- display grande TFT 4.3"
- visualizzazione di surriscaldamento e sottoraffreddamento
- manovra intuitiva tramite i pulsanti robusti
- alta precisione con classe 0.5
- comunicazione senza fili con l'app ed altri dispositivi
- tutti i componenti meccanici sono disponibili come pezzi di ricambio
- serratura per misurazioni a lungo termine

Ulteriori informazioni



TRIRECTOR™

CERCAFUGHE 3 IN 1

Il TRIRECTOR™ rileva tutti i refrigeranti comuni, gas combustibili e azido. I livelli di sensibilità regolabili trovano anche le perdite più piccole, e la concentrazione ambientale viene continuamente compensata automaticamente oppure manuale. Quando viene rilevata una perdita un segnale corrispondente appare sul display e opzionalmente, viene emesso un tono.

Caratteristiche e vantaggi:

- sensori intercambiabili per i refrigeranti, gas combustibili e azido
- reset automatico e manuale della concentrazione ambientale
- funzionamento intuitivo
- elettronica intelligente quale riconosce automaticamente il sensore montato
- display LCD di alta qualità

Ulteriori informazioni

